

Recursos gratuitos para impresión 3D

Registro de parámetros de impresión 3D

Fecha del registro: 14/01/2024 Impresora: Creativity Ender 3 V3 KE
 Material: PLA Marca: Elegoo Color: azul
 Motivo de la prueba / Problema: Primeras impresiones

Parámetros de impresión

Prueba no. 1

Nombre archivo: Benchy3Dtest1 gcode: Tiempo aprox de impresión: 15min
General Temp. otras capas: 205 Capas sup.: 400 Inf.: 400 Otros parámetros
 Altura de capa: 0.2mm Temp. cama: 60 Soportes: 300 Alisado: si
 No. de perímetros: 4 Temp. cámara: Desplazamiento: 600 comp. XY: -0.2
 No. capa superior: 8 Temp. ambiental: 32 Flujo y enfriamiento
 No. capa inferior: 8 Velocidad mm/s Flujo: 0.98
 % de relleno: 20% 1ra capa: 100 Pressure advance:
 Tipo de relleno: Gyro Relleno 1ra capa: 150 Vel. vol. max.:
Temperaturas °C Perímetro ext: 300 Int.: 350 Tiempo de capa:
 Temp. inicial: 215 Relleno: 400 Vel. ventilador: 100

Resultados

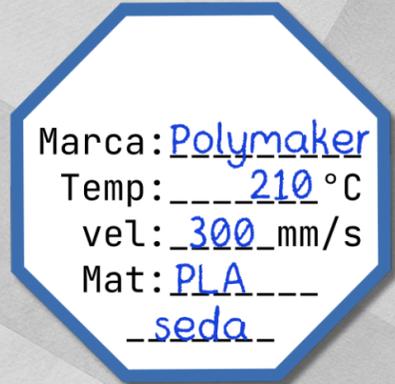
Tiempo de impresión: 16min Revisión: Puntos de mejora: Eliminar hilos vibracion en los bordes
 Impresión completada: Si No Acabado superficial: 4 /5★
 Motivo de cancelación: Acabado de soportes: 5 /5★
 Warping / Deformación en Notas:
 Problema detectado: Primeras capas: SI NO
vibracion en los bordes Hilos / Gotas: SI NO

Parámetros de impresión

Nombre archivo: Benchy3Dtest2 gcode: Tiempo aprox de impresión: 15min
General Temp. otras capas: 205 Capas sup.: 300 Inf.: 300 Otros p
 Altura de capa: 0.2mm Temp. cama: 60 Soportes: 200 Alisc
 No. de perímetros: 4 Temp. cámara: Desplazamiento: 400 con
 No. capa superior: 8 Temp. ambiental: 32 Flujo y enfriamiento
 No. capa inferior: 8 Velocidad mm/s Flujo: 0.98
 % de relleno: 20% 1ra capa: 90 Pressure advance:
 Tipo de relleno: Gyro Relleno 1ra capa: 100 Vel. vol. max.:
Temperaturas Tiempo de capa:
 Temp. inicial: Vel. ventilador: 100

Result

Tiempo de impresión: Puntos de mejora:
 Impresión completada: SI NO /5★
 Motivo de cancelación: Acabado de soportes: /5★
 Warping / Deformación en Notas:
 Problema detectado: Primeras capas: SI NO
 Hilos / Gotas: SI NO



Registro de parámetros de impresión 3D

Fecha del registro:..... Impresora:.....
Material:..... Marca:..... Color:.....
Motivo de la prueba / Problema:.....

Parámetros de impresión

Prueba no. _____

Nombre archivo:..... .gcode: Tiempo aprox de impresión:.....
General Temp. otras capas:..... Capas sup:.....Inf:..... **Otros parámetros**
Altura de capa:..... Temp. cama:..... Soportes:.....
No. de perímetros:..... Temp. cámara:..... Desplazamiento:.....
No. capa superior:..... Temp. ambiental:..... **Flujo y enfriamiento**
No. capa inferior:..... **Velocidad** mm/s Flujo:.....
% de relleno:..... 1ra capa:..... Pressure advance:.....
Tipo de relleno:..... Relleno 1ra capa:..... Vel. vol. max.:.....
Temperaturas °C Perímetro ext:.....Int:..... Tiempo de capa:.....
Temp. inicial:..... Relleno:..... Vel. ventilador:.....

Resultados

Tiempo de impresión:..... Revisión: Puntos de mejora:.....
Impresión completada: Si No Acabado superficial:...../5★
Motivo de cancelación:..... Acabado de soportes:...../5★
..... Warping / Deformación en Notas:.....
Problema detectado:..... Primeras capas: SI NO
..... Hilos / Gotas: SI NO

Parámetros de impresión

Prueba no. _____

Nombre archivo:..... .gcode: Tiempo aprox de impresión:.....
General Temp. otras capas:..... Capas sup:.....Inf:..... **Otros parámetros**
Altura de capa:..... Temp. cama:..... Soportes:.....
No. de perímetros:..... Temp. cámara:..... Desplazamiento:.....
No. capa superior:..... Temp. ambiental:..... **Flujo y enfriamiento**
No. capa inferior:..... **Velocidad** mm/s Flujo:.....
% de relleno:..... 1ra capa:..... Pressure advance:.....
Tipo de relleno:..... Relleno 1ra capa:..... Vel. vol. max.:.....
Temperaturas °C Perímetro ext:.....Int:..... Tiempo de capa:.....
Temp. inicial:..... Relleno:..... Vel. ventilador:.....

Resultados

Tiempo de impresión:..... Revisión: Puntos de mejora:.....
Impresión completada: Si No Acabado superficial:...../5★
Motivo de cancelación:..... Acabado de soportes:...../5★
..... Warping / Deformación en Notas:.....
Problema detectado:..... Primeras capas: SI NO
..... Hilos / Gotas: SI NO

Registro de parámetros de impresión 3D

Parámetros de impresión

Prueba no.

Nombre archivo:..... .gcode:	Temp. otras capas:.....	Capas sup:.....Inf:.....	Temp. aprox de impresión:.....	Otros parámetros
General	Temp. cama:.....	Soportes:.....		
Altura de capa:.....	Temp. cámara:.....	Desplazamiento:.....		
No. de perímetros:.....	Temp. ambiental:.....	Flujo y enfriamiento		
No. capa superior:.....	Velocidad mm/s	Flujo:.....		
No. capa inferior:.....	1ra capa:.....	Pressure advance:.....		
% de relleno:.....	Relleno 1ra capa:.....	Vel. vol. max.:.....		
Tipo de relleno:.....	Perímetro ext:.....Int:.....	Tiempo de capa:.....		
Temperaturas °C	Relleno:.....	Vel. ventilador:.....		
Temp. inicial:.....				

Resultados

Tiempo de impresión:.....	Revisión:	Puntos de mejora:.....
Impresión completada: <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	Acabado superficial:..... /5★
Motivo de cancelación:.....	Acabado de soportes:..... /5★
.....	Warping / Deformación en	Notas:.....
Problema detectado:.....	Primeras capas: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
.....	Hilos / Gotas: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

Parámetros de impresión

Prueba no.

Nombre archivo:..... .gcode:	Temp. otras capas:.....	Capas sup:.....Inf:.....	Temp. aprox de impresión:.....	Otros parámetros
General	Temp. cama:.....	Soportes:.....		
Altura de capa:.....	Temp. cámara:.....	Desplazamiento:.....		
No. de perímetros:.....	Temp. ambiental:.....	Flujo y enfriamiento		
No. capa superior:.....	Velocidad mm/s	Flujo:.....		
No. capa inferior:.....	1ra capa:.....	Pressure advance:.....		
% de relleno:.....	Relleno 1ra capa:.....	Vel. vol. max.:.....		
Tipo de relleno:.....	Perímetro ext:.....Int:.....	Tiempo de capa:.....		
Temperaturas °C	Relleno:.....	Vel. ventilador:.....		
Temp. inicial:.....				

Resultados

Tiempo de impresión:.....	Revisión:	Puntos de mejora:.....
Impresión completada: <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	Acabado superficial:..... /5★
Motivo de cancelación:.....	Acabado de soportes:..... /5★
.....	Warping / Deformación en	Notas:.....
Problema detectado:.....	Primeras capas: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
.....	Hilos / Gotas: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

Fecha de caducidad: ___/___/_____
Fecha de apertura: ___/___/_____
Altura de capa: _____
Capas Base: _____
Exposición Base: _____
Exposición Parte: _____
Notas: _____

